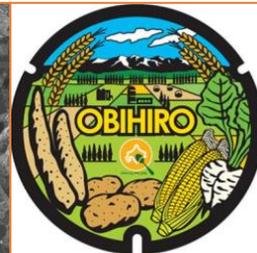
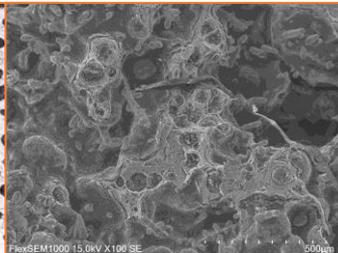
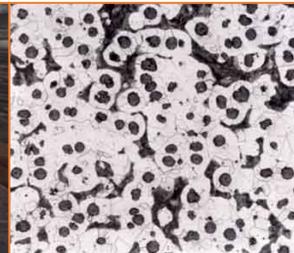


# 株式会社進藤鑄造鉄工所

〒080-2462 帯広市西22条北1丁目5番5号  
連絡先 0155-37-2445

インターンシップ  
大歓迎します!!



## 企業概要

進藤鑄造鉄工所のごとは「**鑄造と精密機械加工**」です。鑄造とは一度個体の金属を液体にし、型に流し込み、再度固めることで好きな形に作り上げるごとです。また鑄造された製品に精密機械加工を加えることで製品の価値を更に高めます。全国の鑄造工場でも精密機械加工までを一貫してできる会社は多くありません。

## 鑄造のおもしろさ

鉄は冷や固める時に色々な結晶を作っていく、硬くて脆い結晶や柔らかくてよく伸びる結晶など様々です。鑄造はこの結晶を欲しい性質にコントロールすることで部品に命を吹き込みます。製品として目に見えている部分は当然ですが、光学顕微鏡や電子顕微鏡を使わないと見えない所までを経験値でコントロールするのが鑄造技術者です。



## 諸手当

- ・通勤手当 最大8,000円 (距離により決定)
- ・住居手当 全員一律10,000円 (住居条件なし)
- ・家族手当 配偶者5,000円、その他扶養者3,000円
- ・賞与 年3回 (約3.2ヶ月分)
- ・その他 各種技術手当・各種役職手当・その他各種手当

## 休日など

- ・年間休日 105日以上  
日曜祝日、第2,4土曜日  
その他会社の定める休日
- ・有給休暇 最大20日  
最大2年繰越  
30分単位での取得可能

## しごと内容

しごと内容は下のQRコードから動画をチェック!



## ある職人の1日 (例) ・年数ごとに求められること・将来像

6:30	7:00	7:30	8:00	勤務中	12:00	13:00	勤務中	17:30	17:45	18:15	~	23:00
起床	出勤準備	通勤	しごと開始	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製造品目の確認</li> <li>・製造準備</li> <li>・製造開始</li> <li>・10:00~15分休憩</li> </ul>	昼休み 昼食	しごと開始	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製造中</li> <li>・製造品目変更</li> <li>・15:00~15分休憩</li> <li>・作業後清掃</li> </ul>	終業時間	退社	帰宅	プライベート時間	就寝

## 1年目

先輩・上司に教えてもらいながら、業務の流れを掴む。どの作業にも共通点があるので、前回の経験を活かして何事にもチャレンジ。分からないことはどんどん聞いて、どんどん失敗しよう!

## 2年目

「報告・連絡・相談」をしながら、覚えたことは自分の力でやれるよう努力。増えてきた経験値を基に多くのしごとをこなし、より主体的にしごとをしていきます。

## 3年目以降

多くのしごとが効率的にできるようになってくるので、新しい提案や業務の見直しができるようになり、しごとが楽しくなってきます。新人が入ってきた場合はしごとの指導をすることも。

## 別部署の業務も兼務

鑄造製品を作るには多くの部署で様々な技術が活躍しています。例えば鑄型を作るための模型設計や鑄型に鑄込むための溶解作業、鑄物砂の混練などがあります。これらができるようにスキルアップしていきます。

## 将来像

鑄造業は他の製造業と異なり、各部門の技術者が丸くなって一つの部品、モノ創りをする特殊な産業です。各技術者それぞれの技術がどれ一つ欠けても良い製品はできありません。将来は先輩の技術を引き継ぎ、更に昇華させ唯一無二の技術を持った鑄造エンジニアを目指してください。